



# 事業計画及び成長可能性に関する説明資料

株式会社JMC

証券コード：5704

2024年3月

- 1** 会社概要
- 2** 当社の特徴・強み
- 3** 事業環境と今後の成長戦略

**1** 会社概要

**2** 当社の特徴・強み

**3** 事業環境と今後の成長戦略

## 会社概要



- 【 会 社 名 】 株式会社JMC
- 【 設 立 】 1992年12月18日
- 【 資 本 金 】 807,609千円
- 【 上 場 市 場 】 東京証券取引所グロース(5704)
- 【 従 業 員 数 】 174名(臨時雇用者を含む)
- 【 代 表 者 】 代表取締役社長兼CEO 渡邊 大知
- 【 本 社 所 在 地 】 神奈川県横浜市港北区新横浜二丁目5番5号

### ホームページのご案内



当社ホームページでは決算情報・プレスリリースのほか、各事業の詳しい内容を発信しています。

[www.jmc-rp.co.jp](http://www.jmc-rp.co.jp)

## 会社概要

経営理念

MADE BY JMC

ビジョン

ものづくりに知性を。



株式会社JMC  
代表取締役社長兼CEO

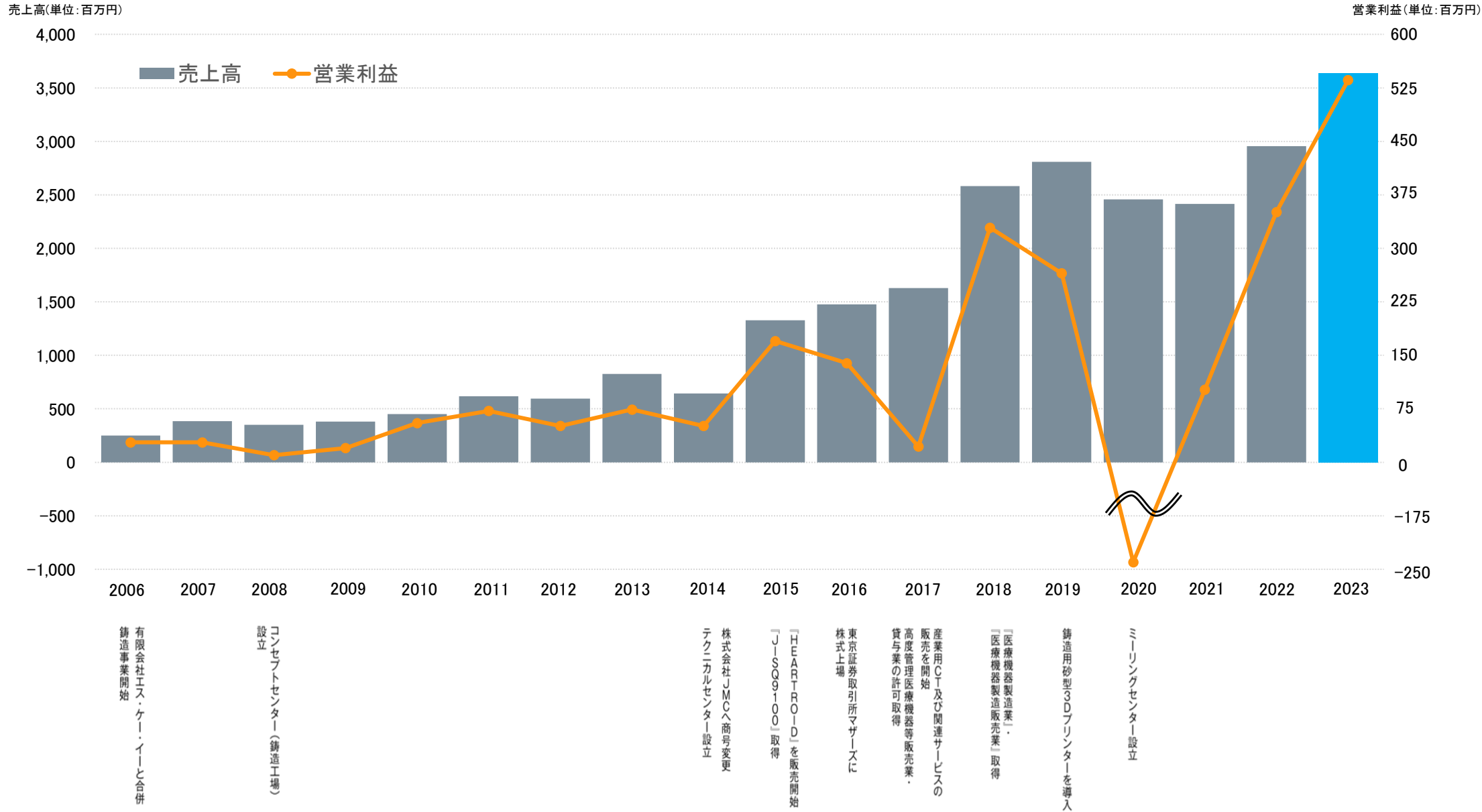
わたなべ だいち  
渡邊 大知

1999年9月に横浜の住宅街にある小さな町工場として、当時珍しかった3Dプリンター装置1台で製造業に参入した当社は2006年に、鑄造事業を営んでいた有限会社エス・ケー・イーと合併し、我々の強みであるデジタル技術に、アナログ技術の代表である鑄造を組み合わせることで、「品質」と「スピード」を兼ねそなえた、次世代の鑄造事業を実現しました。

2017年には、鑄造事業の中で行われた産業用CTによる検査工程を切り出し、CT事業としてサービス化し、試作・製造・検査という一貫したバリューチェーンを有する、お客様の課題を解決するパートナー企業として厚い信頼を獲得できるまでに至りました。

2019年、新たな経営理念として「MADE BY JMC」を掲げ、ブランドの一新を行いました。この経営理念には、「JMC」という強固なブランドを日本の製造業の中に確立し、製造業のスタイルを自分たちが変えていくという、強い想いが込められています。

# 業績推移





事業紹介



# 工場紹介

**コンセプトセンター**  
長野県飯田市  
鑄造事業

**コンセプトセンター**  
長野県飯田市  
鑄造事業、CT 事業

**ミーリングセンター**  
静岡県浜松市浜名区  
鑄造事業

**本社**  
神奈川県横浜市港北区  
3D プリンター事業  
CT 事業

**AMセンター**  
神奈川県横浜市港北区  
3D プリンター事業



## 事業紹介



### 鑄造事業

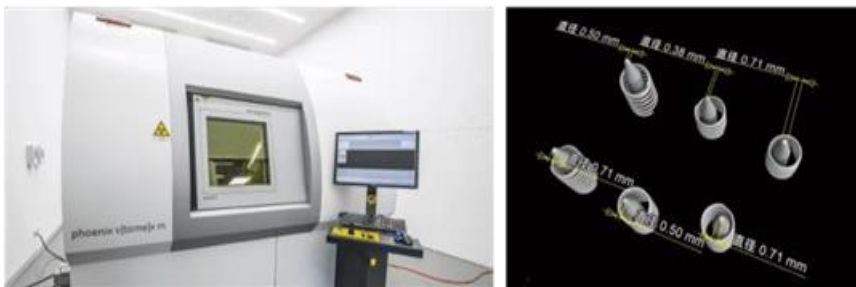
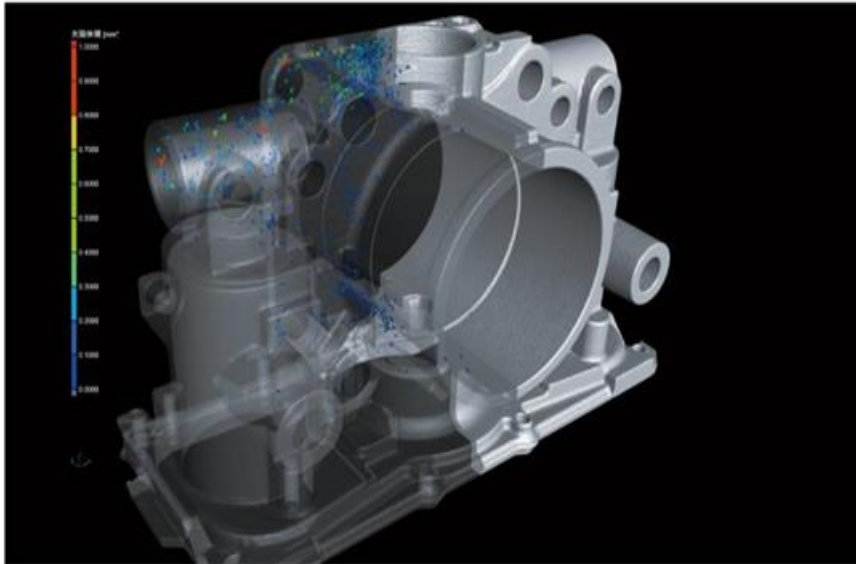
精密砂型鑄造による試作、量産を行っています。柔軟な材料対応力と、社内一貫生産による短納期対応、産業用CTを始めとする最新機器による高度な品質保証を特徴としています。



### 3Dプリンター事業

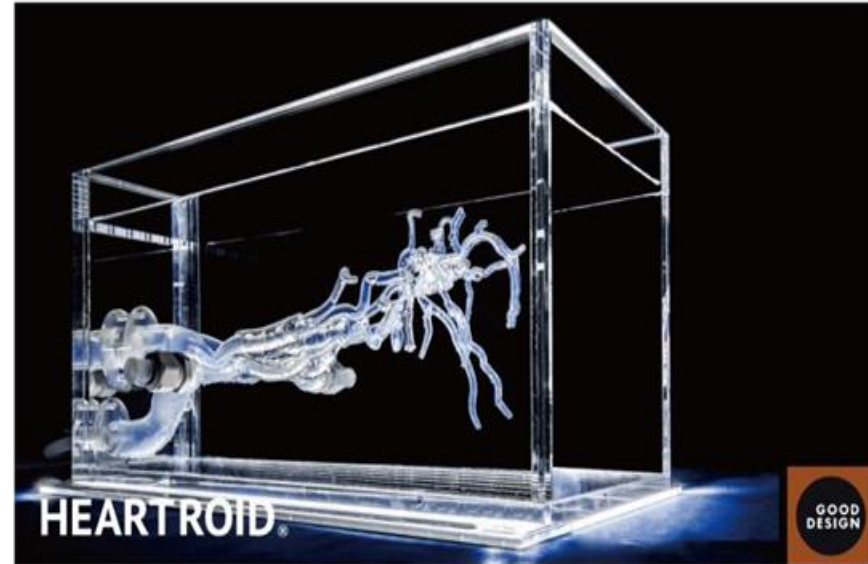
工業部品の試作やモックアップを3Dプリンターで製作するサービスを行っています。豊富なキャパシティで短納期化を実現します。また、2020年7月より3Dプリンターによる樹脂製品の量産サービスを開始しました。

## 事業紹介



### CT事業

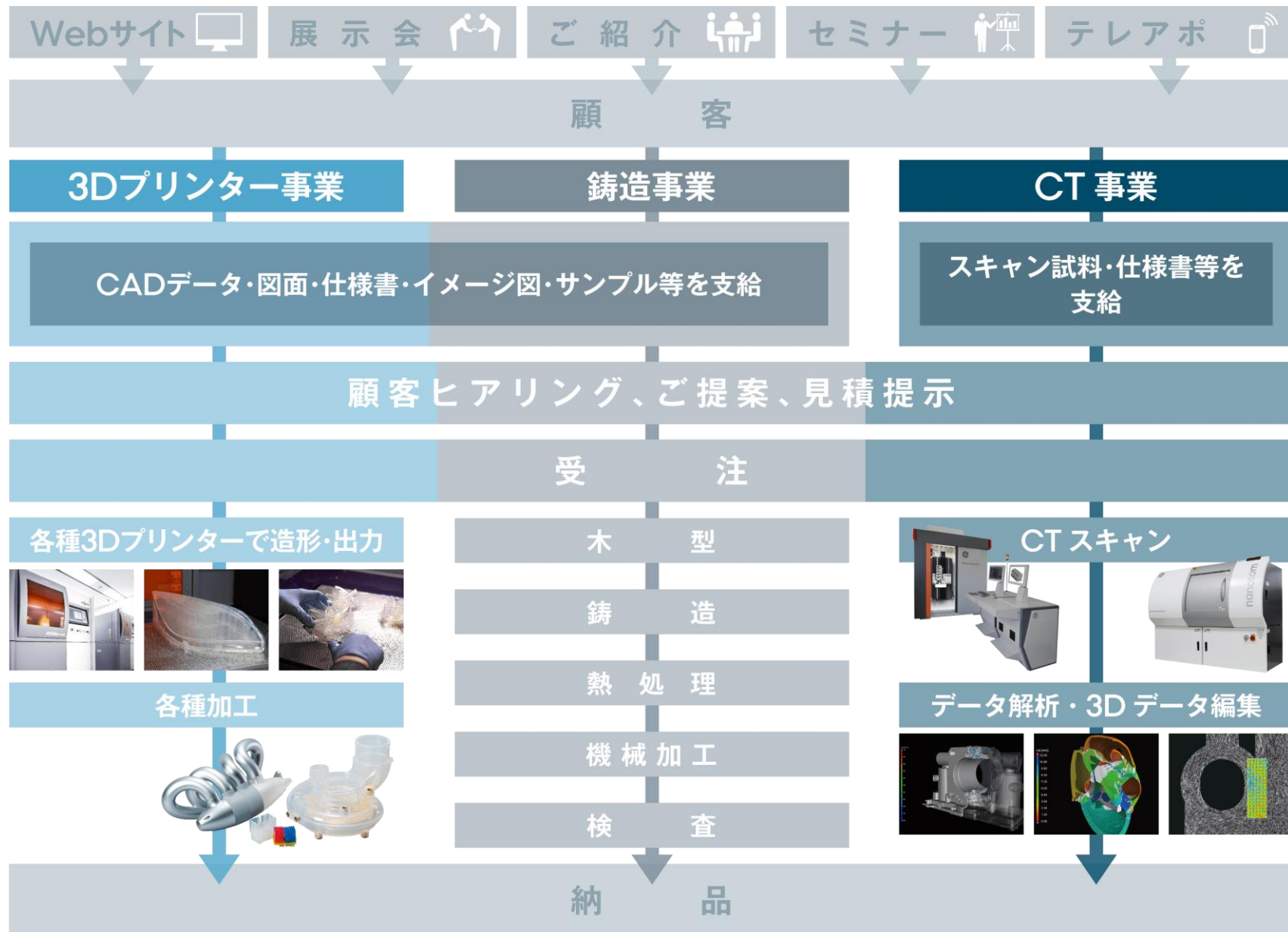
産業用CTスキャナを使用した三次元測定サービスを行っています。産業用CTは他の測定方法に比べ、複雑形状や複合部品のスキャンを得意としており、幅広い分野で活躍しています。



### メディカル

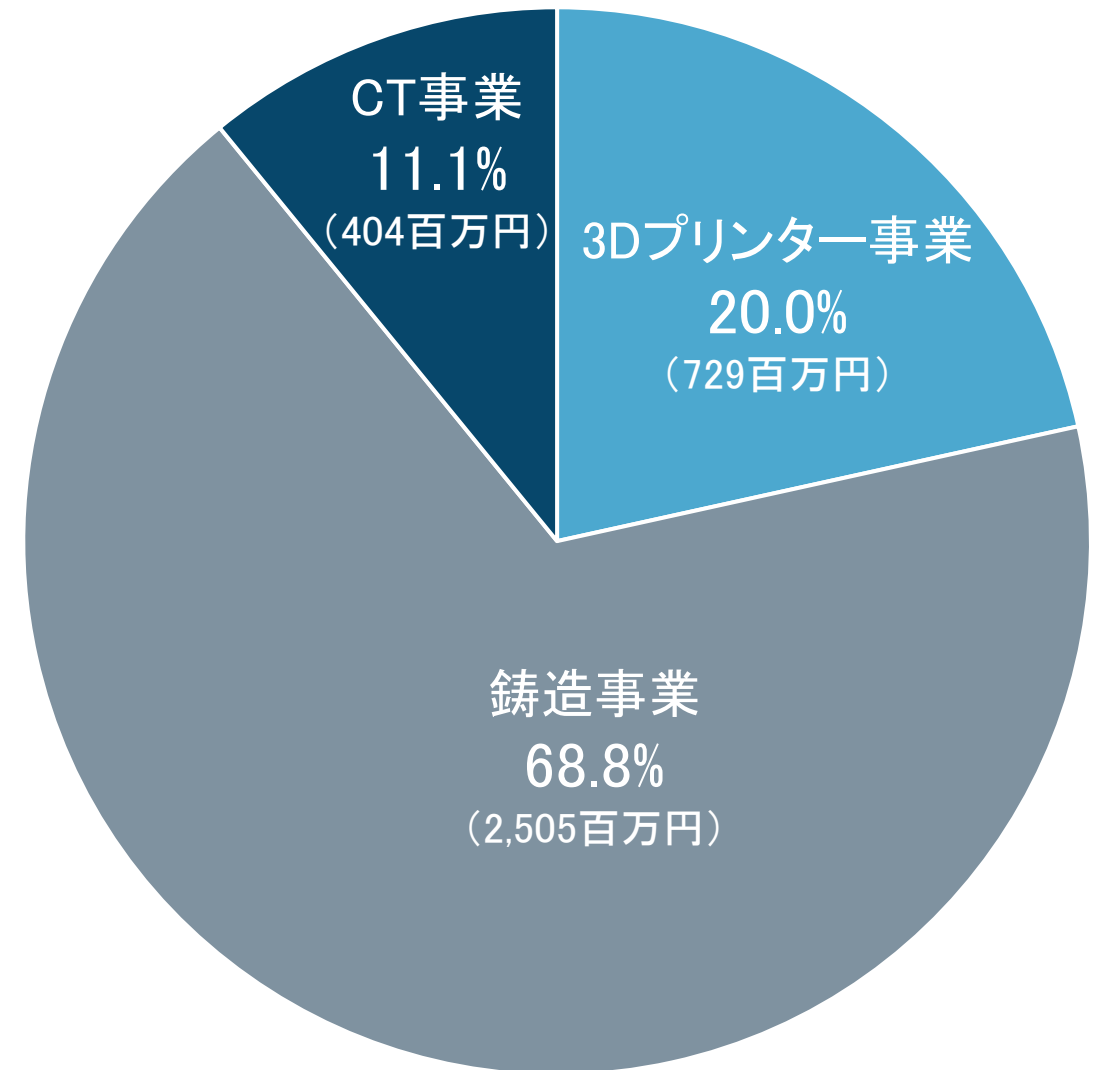
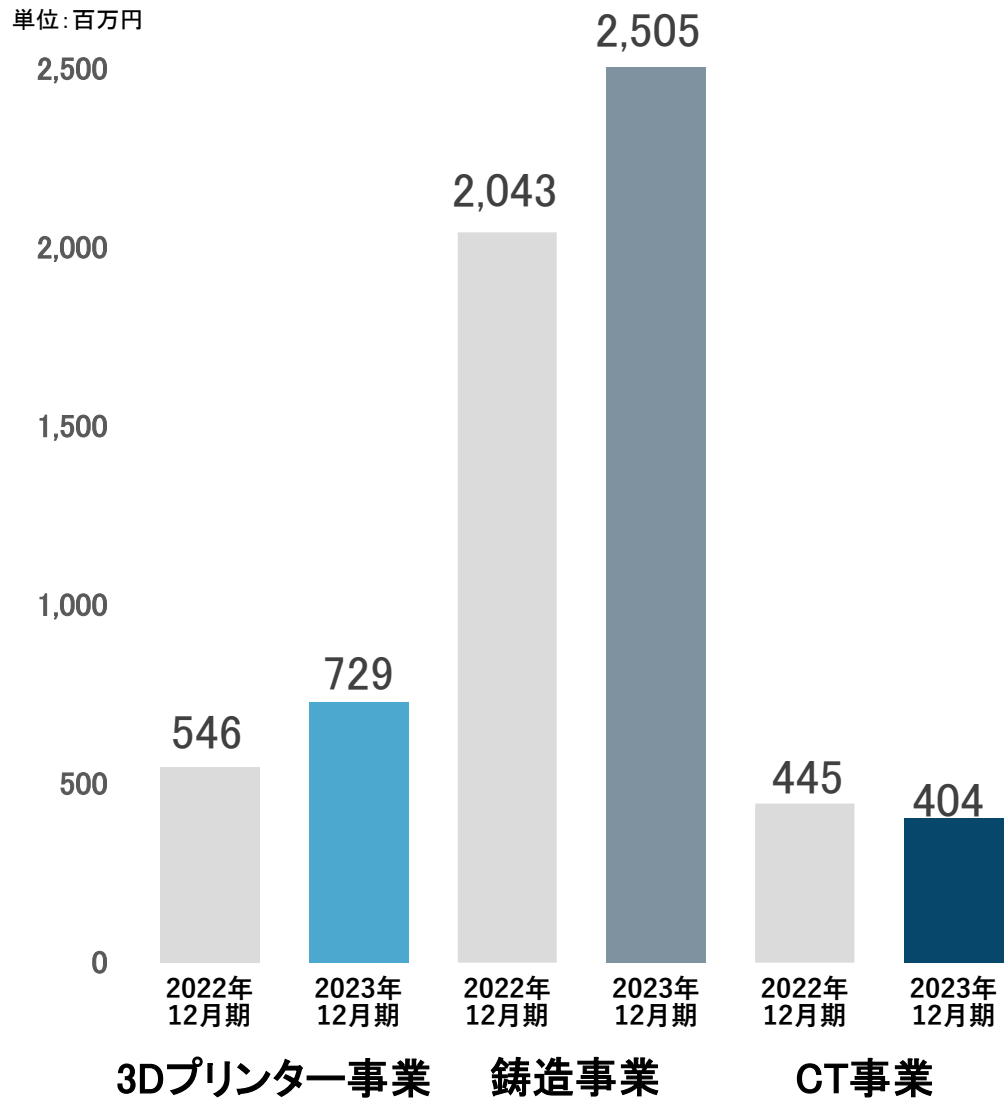
心臓カテーテルシミュレーター「HEARTROID(ハートロイド)」をはじめとして、3Dプリンター技術を活用したオーダーメイドの臓器モデルや医療用シミュレーターを開発・製造し、治療技術の向上に寄与しています。

# 事業フロー



## セグメント別売上高

単位：百万円

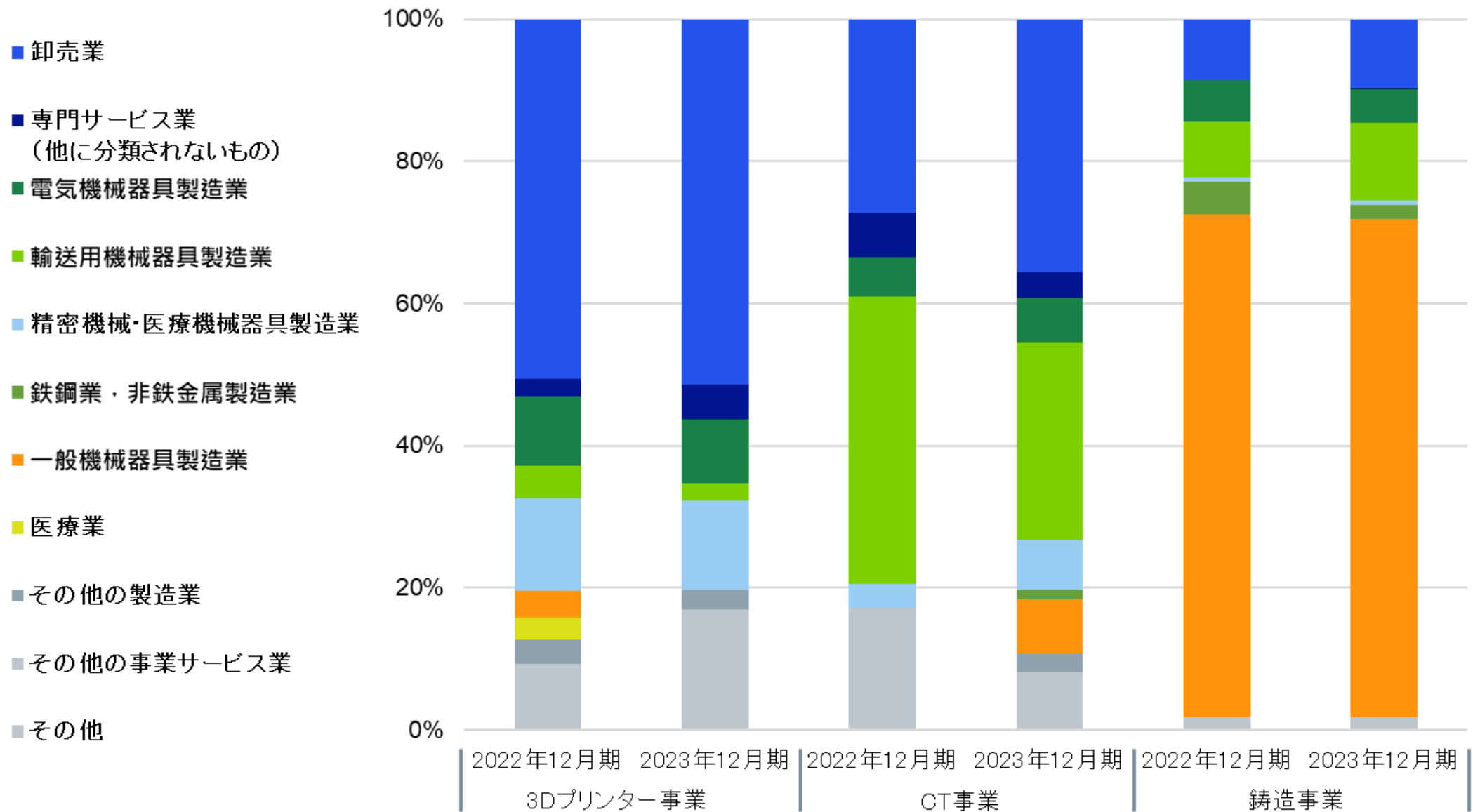


2023年12月期

(※) 一般管理費控除前のセグメント利益



## 産業別売上高比率



出所) 株式会社帝国データバンク : TDB産業分類表の中分類から当社作成



# 取引実績 産業分類

## 3Dプリンター事業

取引業種



## 鋳造事業

取引業種



## CT事業

取引業種



1 会社概要

2 当社の特徴・強み

3 事業環境と今後の成長戦略



# 3Dプリンター事業の強み

## 取引実績 産業分類



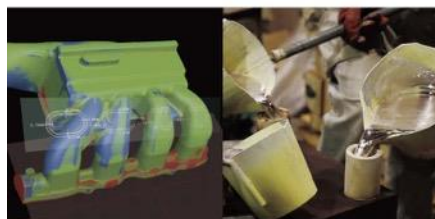
### 20年以上に渡って事業継続している実績

3Dプリンター黎明期から事業を開始。お客様のご依頼に最適な工法の提案と最短納期実現のために、蓄積されたノウハウを惜しみなく反映



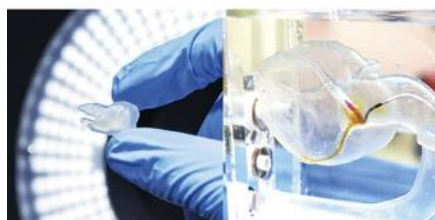
### 国内有数の生産キャパシティ

工業部品の試作・量産に特化したハイエンド3Dプリンターを中心の設備保有  
(光造形機：10台 粉末焼結造形機：1台 インクジェット式造形機：1台等)



### 鋳造事業、CT事業の技術活用による対応力

3Dスキャンによるデータ化、試作プロセスに応じて鋳造品の提案などを  
“ワンストップサービス”で実現



### 医療分野への親和性

オーダーメイド医療モデル作製サービスでは、多様な材料への対応により人間の臓器形状を忠実に再現。カテーテルや内視鏡などの手技トレーニングキットの制作も可能



3Dプリンター分野のリーディングカンパニーとして  
造形の可能性や新市場の開拓を常に追求



**3DiH** 3Dプリンティングに携わる3社（当社・八十島プロシード株式会社・原田車両設計株式会社）による協業プロジェクト「3D innovation Hub」を発足

The image is a collage of four panels illustrating the services of the 3DiH project:

- Top Left:** A 3D printer labeled "Fortus 900mc" with the text "装置販売" (Device Sales).
- Top Right:** A 3D printed part with the text "受託生産" (Contract Production).
- Bottom Left:** A person working at a computer with a 3D model on the screen, featuring logos for "yasojima" and "JMC MADE BY JMC", and the text "設計" (Design). A QR code and the website "3dih.jp" are also present.
- Bottom Right:** A 3D model of a mechanical part with the text "産業用 CTスキャン" (Industrial CT Scanning).

Centered in the top panel is the 3DiH logo, a stylized white cube, with the text "3DiH 3D innovation Hub" below it.



## 3Dプリンター出力事業 —医療用シミュレーターの開発—

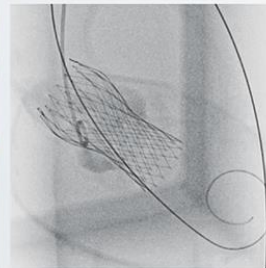
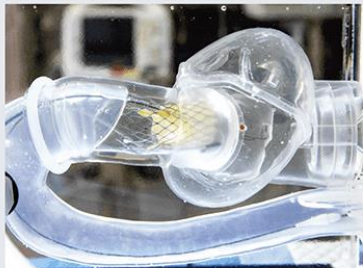
心臓カテーテル治療トレーニングシステム「HEARTROID」の販売

# HEARTROID®

MEDICAL TRAINING SYSTEM

『ハートロイド』は心臓カテーテル治療に携わる医師やデバイスメーカー向けのトレーニング／検証システムです。

拍動ポンプが標準装備されており、X線透視下で造影剤を用いたトレーニングやシミュレーションを行うことが可能です。

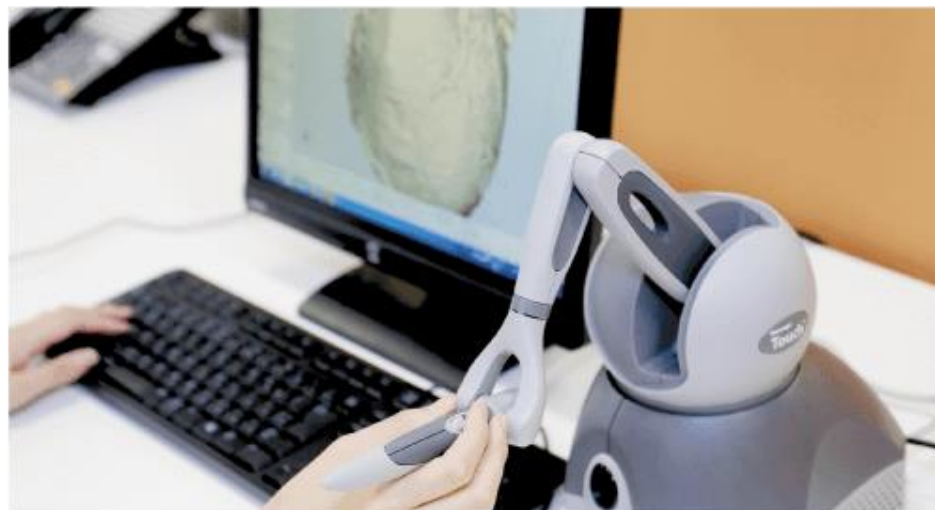


[www.heartroid.jp/](http://www.heartroid.jp/)

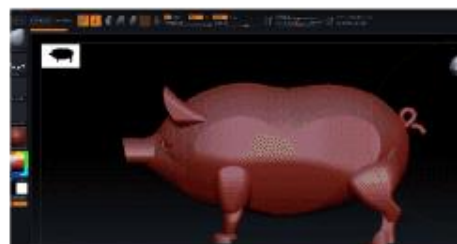


## サービス内容

### 平図面・イラストからのモデリング



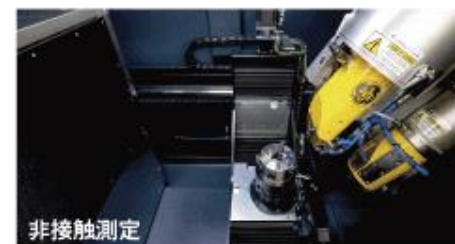
3Dデータをお持ちでない場合、平面図やイラストからデータ作製させていただくことも可能です。専門のデータチームがお客様のイメージを形にします。また形状編集のみのご相談も承りますので、お気軽にご相談ください。



### リバースエンジニアリング



もともになる実物をお持ちの場合、3Dスキャンによるデータ化が有効です。3Dスキャンによって得られた形状を、そのまま3Dプリントしたり、CAD面化して編集するなど、幅広いサービスを社内一貫で提供しています。



非接触測定



産業用CTスキャン



・ 鑄造事業の強み



## 鑄造事業における当社の優位性



素材から加工まで一貫した製造工程  
による短納期の実現



機械加工専門工場による  
加工キャパシティの充実



職人技のデジタル化による人材育成  
ノウハウ



最新鋭の検査設備による高度な  
品質保証体制



砂型3Dプリンターなどの新技術を  
導入

鑄造業界の慣例である  
重量に応じた価格



ではなく、  
製品毎の技術難易度に  
応じたプライシング  
を実現

## 鑄造事業における当社の優位性（短納期を実現する製造工程）



**JMC は素材から検査まで社内一貫体制**





## 砂型鑄造による試作・量産

### 用途

アルミ・マグネシウム  
部品の試作・量産

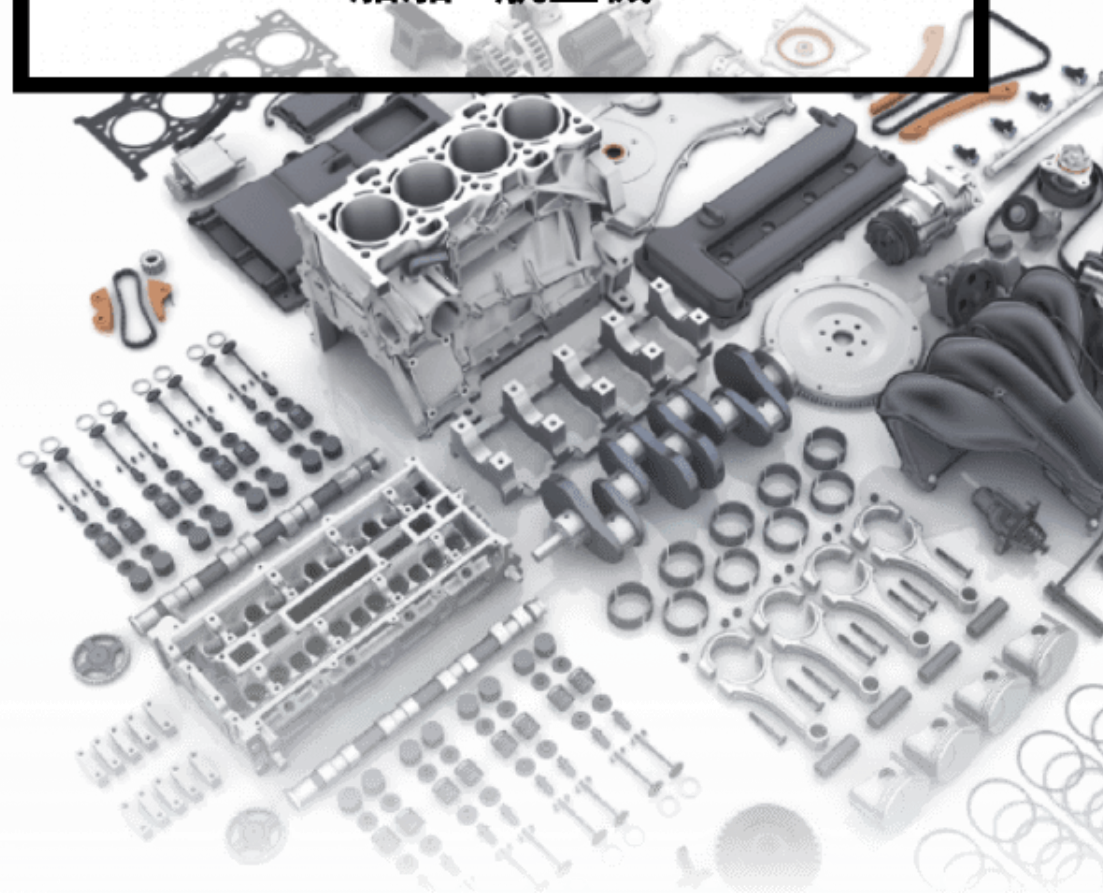
### 顧客

自動車・産業機器  
船舶・航空機

## 自動車に使用されるアルミ鑄物の 多くを生産

シリンダーヘッド  
シリンダーブロック  
オイルパン  
ヘッドカバー  
クランクケース  
タービンハウジング

イミングチェーンカバー  
オルタネーター  
インテークマニホールド  
フューエルデリバリーパイプ  
オイルポンプ



# 砂型3Dプリンター



## ExOne社の砂型3Dプリンターを 2019年6月に導入

3Dデータから直接砂型を造形することで、木型を必要とせず大幅な納期短縮に繋がります。



例：4気筒シリンダーヘッド



### S-Print 装置概要

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| 名称       | S-Print (ExOne社製)     |
| 造形BOXサイズ | L800 × W500 × H400 mm |
| 結合剤タイプ   | フェノール                 |
| 積層ピッチ    | 0.24 mm               |
| 造形解像度    | X0.1 mm / Y0.1 mm     |

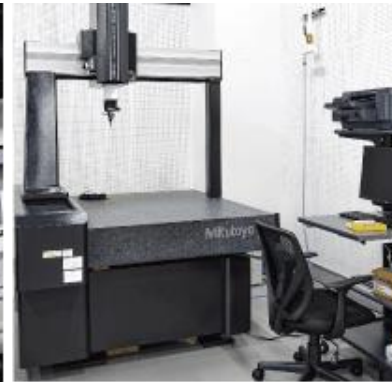
**5週間 ▶ 最短 10~14日間**



# 充実した生産設備



加工エリア



CRYSTA-plus M776



CRYSTA-apex S 121210



NMV5000 DCG



DMC 80 U duoBLOCK

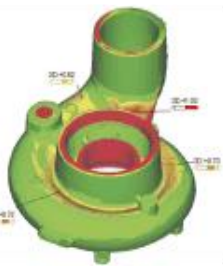


NH6300 DCG II

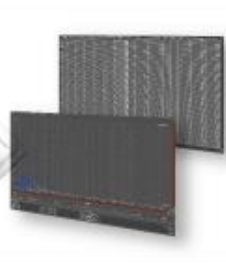
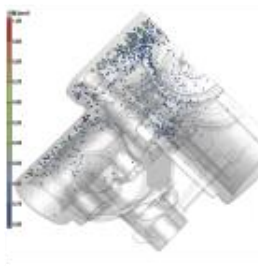


測定エリア

# 品質保証



1 非接触の形状測定



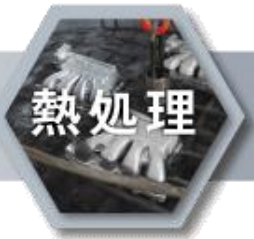
4 X線CTによる欠陥検出



7 加工精度の保証



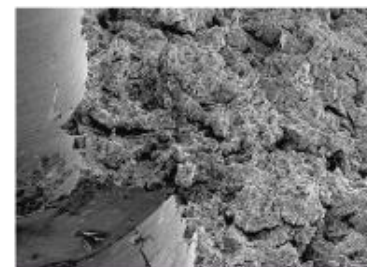
生産工程



2 溶湯管理



3 合金成分の管理



5 組織観察



6 実体強度試験



# 設備投資計画の進捗 —伊豆木産業用地（長野県飯田市）における新工場棟建設—

最小肉厚  
2.0mm

大型サイズ  
1,300mm

中子を使用した  
複雑形状の  
量産

大型鋳物  
月産2万台の  
キャパシティ

自動化設備を導入したアルミ・マグネシウム鋳物の量産

JMCが従来から取り組む「フラン自硬性砂型」で高品質な製品を提供



▲ 2022年12月現在 建屋完成



▲ 設備搬入状況の一例

**2023年度下期から稼働開始  
試作品との混合生産から量産品の生産を物理的に分離**



## 鑄造事業における当社の優位性（人員構成）

### 従業員の年齢構成

職人技術を汎用化（デジタル化）することで人材の有効活用を実現

鑄造事業従事者の  
平均年齢

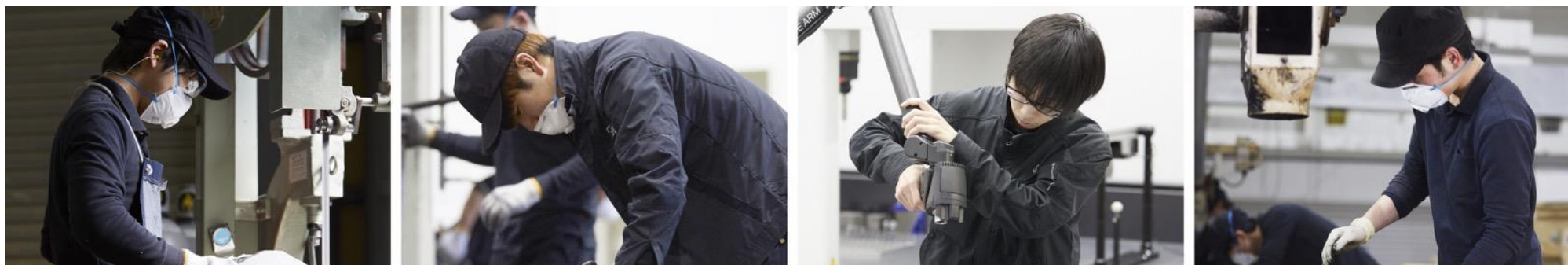
43.4歳

出所）厚生労働省：賃金構造基本統計調査

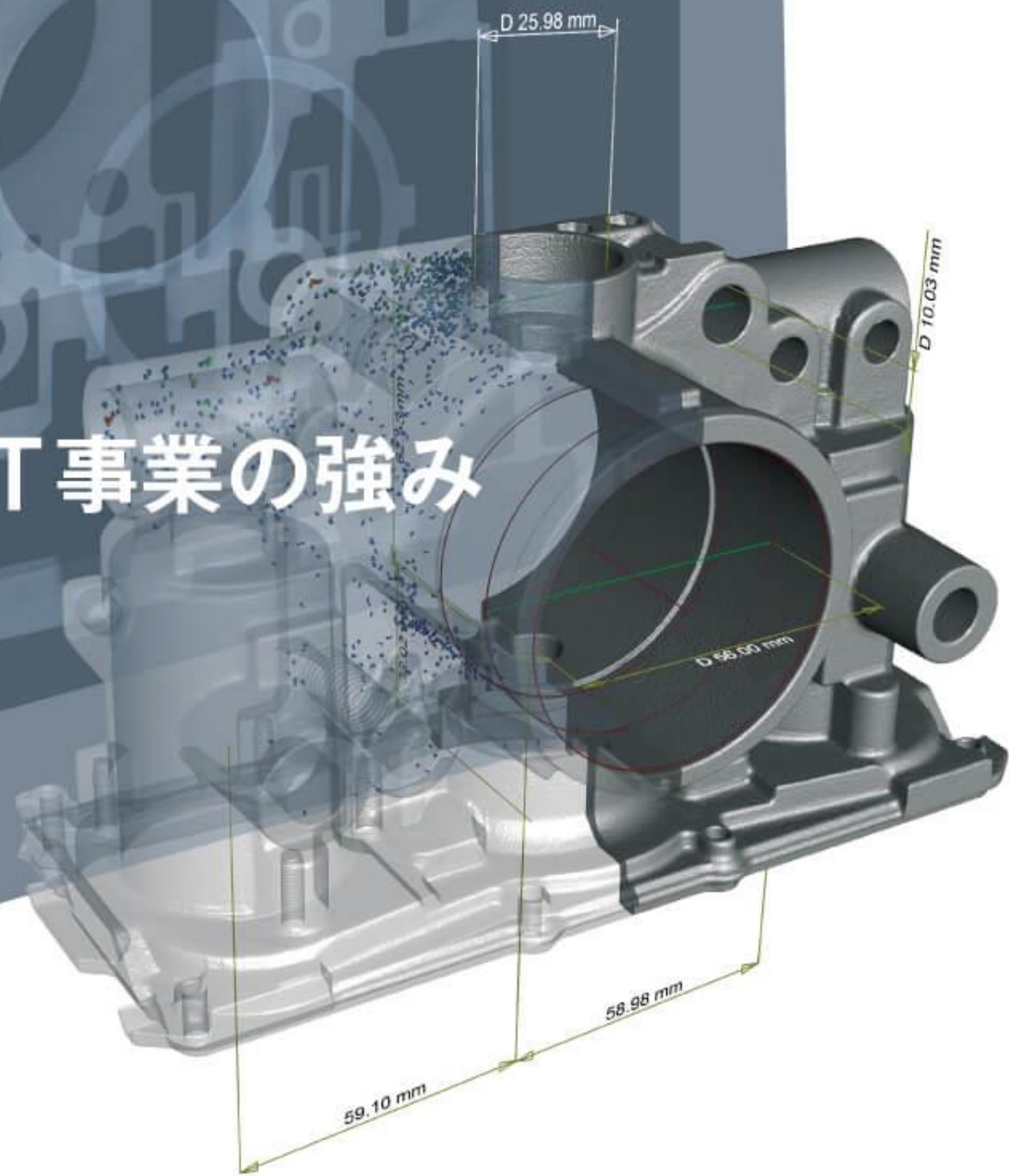
JMCの鑄造事業  
一貫したデジタル技術の導入に  
よって業界では異例の平均年齢

32.5歳

\*2023年12月末時点  
鑄造事業の製造従事者（管理職除く）の平均年齢



# CT事業の強み



## 産業用CTスキャンサービス

JMCは産業用に特化したCTスキャナを使用した検査・測定サービスを行っています。高精度、高出力のハイエンド産業用CTを6台体制で、製品内部の品質検査や複雑形状の3Dデータ化に圧倒的な短納期で対応します。



産業用CTは非破壊検査だけではなく、実物の3Dデータ化や構造解析など、様々な用途に利用されます。JMCはあらゆる業界向けにサービス提供を行っており、豊富な撮影実績で高品質なスキャンデータを提供します。

|             |          |                               |
|-------------|----------|-------------------------------|
| <b>納品形式</b> | ボリュームデータ | VGL、DICOM その他生データ 等           |
|             | 断層画像     | JPEG、PNG、TIFF、動画 等            |
|             | 3D データ   | STL、OBJ、IGES、STEP、Parasolid 等 |



## 全ての領域をカバーするサービス体制

産業用 CT には撮影対象の大きさや材質ごとに最適化された 4 つのクラスが存在します。  
JMC ではそれら全ての領域に対応可能となっており、産業用 CT でできることを網羅したサービス体制を敷いています。

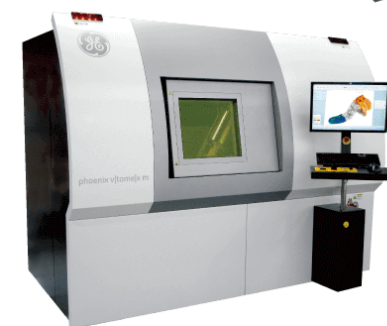
### 産業用CTの分類



JMCは全ての領域をカバーすることで  
出力と精度を両立しています



phoenix v|tome|x c 450



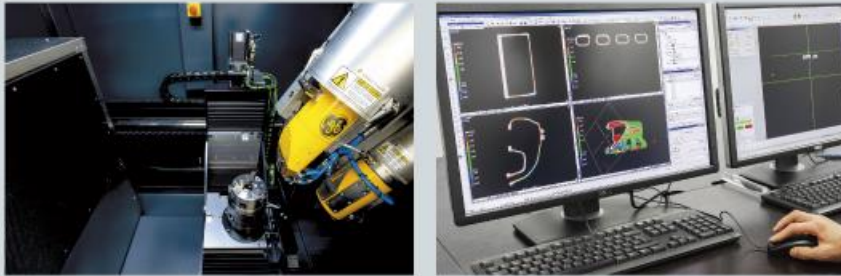
phoenix v|tome|x m 300



## 装置・ソフトウェア販売と受託サービスの相乗効果

### 受託サービス

年間10,000スキャン以上を実施し、スキャン技術のノウハウを蓄積



### 装置・ソフトウェア販売

日本ベーカーヒューズ社および VolumeGraphics社と販売代理店契約を締結  
ハードとソフトの両方を販売する



受託サービスにより顧客の需要動向を敏感に察知することで、装置・ソフトウェアの効果的な販促活動を実施。また販売によって得たノウハウを受託サービスにも還元することで相乗効果を生むことができます。

## 非破壊検査・選別サービス

不具合が懸念される製品群に対して、X線透過像(レントゲン画像)やX線CTデータを利用した選別サービスを提供しています。緊急性の高いご相談にも短納期で対応が可能です。少量の検査はもちろん、全数検査の実績も有しています。

### 選別対象に応じた2つの手法

#### X線透過像を用いた選別

短時間で大量の検査が可能

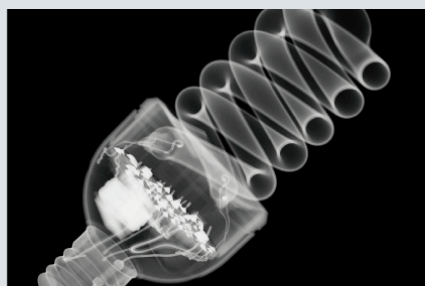
##### 1 撮影

設置から画像取得までスピーディーに数多くの選別を行えます。製品に応じて一度の撮影で複数個を同時に確認できます。



##### 2 記録

不具合品を発見した際、対象の検査画像を保存することが可能です。



#### X線CTデータの特徴

詳細かつ三次元で検査が可能

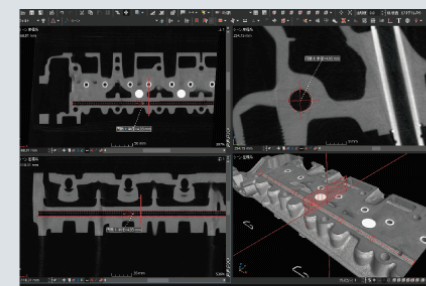
##### 1 撮影

三次元化されたCTスキャンデータを取得します。X線透過像と比較してスキャンに時間を要する反面、透過像では判断できなかった形状を選別することが可能になります。



##### 2 記録

CTデータおよび連続した断層画像もご提供可能です。そのため、データの納品後にお客様自身で最終判断いただくこともできます。



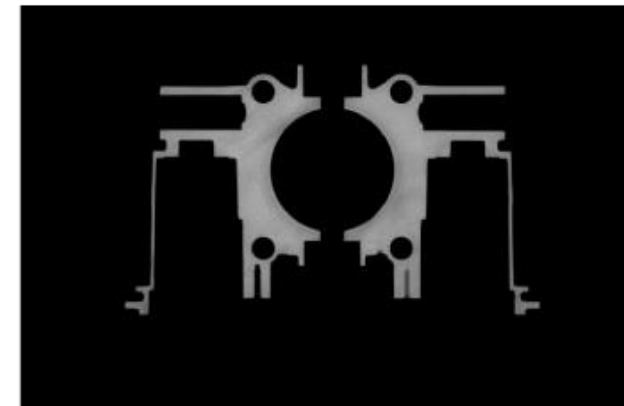
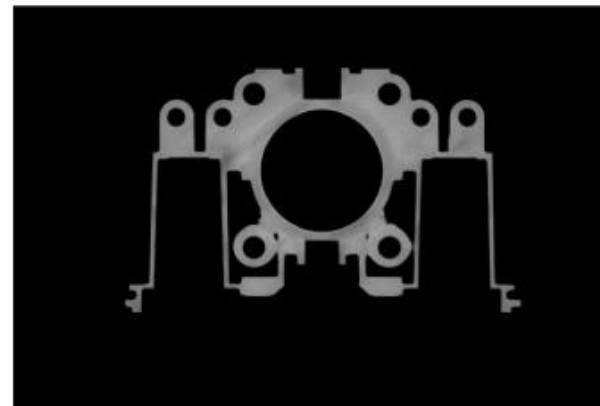
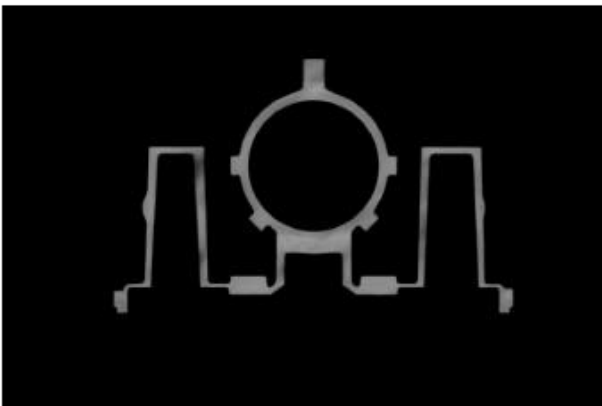
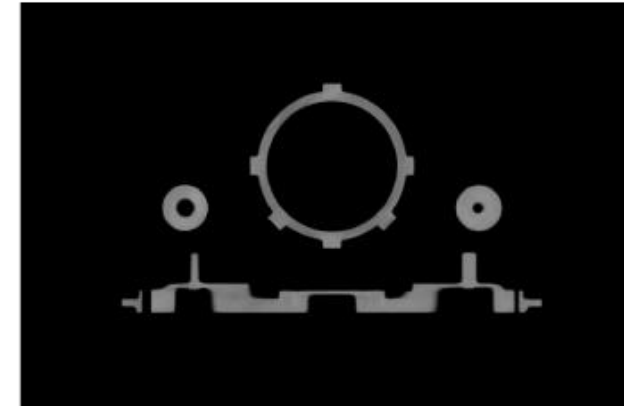
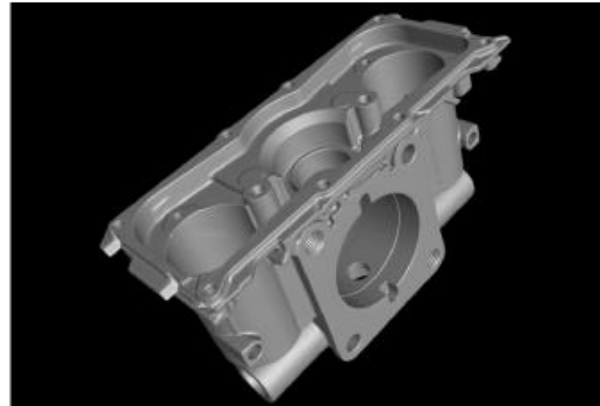
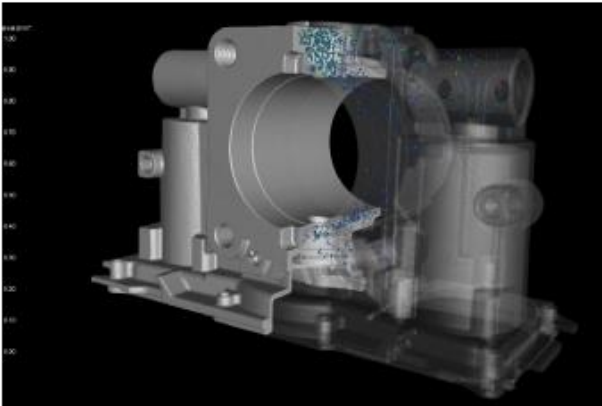
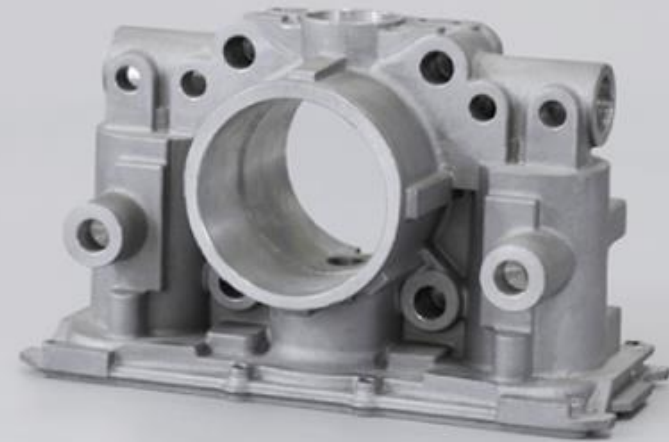
# 鋳造品の非破壊検査 鋳巣を可視化する

撮影装置：phoenix v|tome|x c450

試料寸法：180 × 69 × 109 mm

試料材質：アルミニウム合金

スキャン時間：60 分以内 ボクセルサイズ：133 $\mu$ m



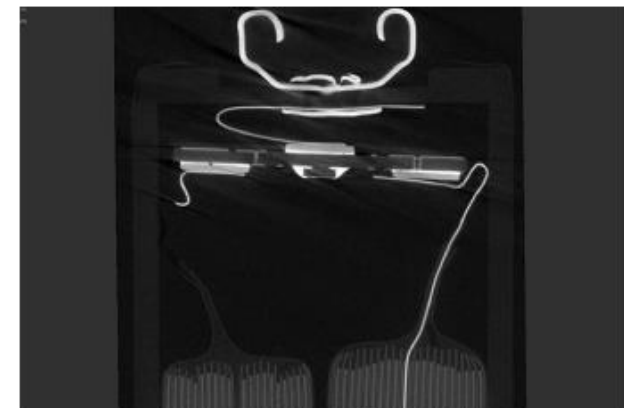
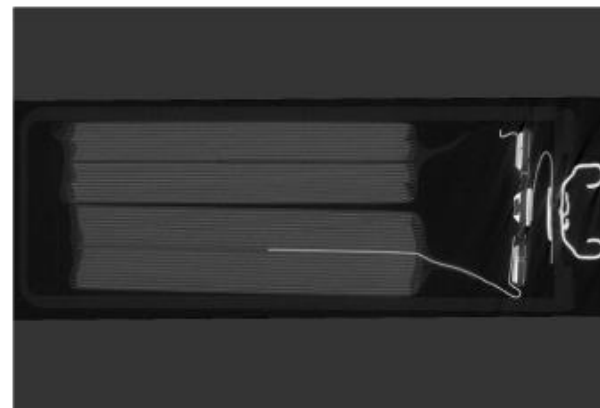
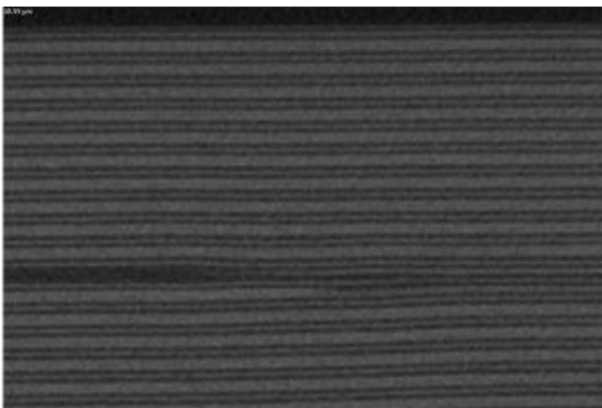
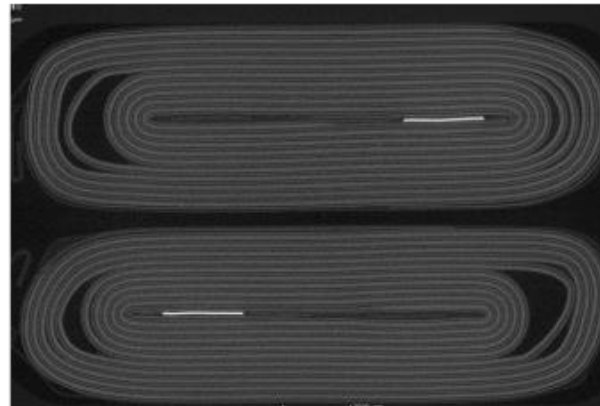
# リチウムイオン電池の 非破壊検査

撮影装置：phoenix v|tome|x m300

試料寸法：25 × 16 × 47 mm

スキャン時間：20 分

ボクセルサイズ：17.0 $\mu$ m





1 会社概要

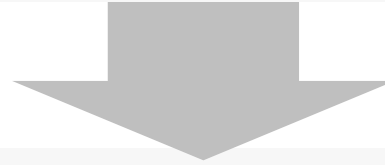
2 当社の特徴・強み

**3 事業環境と今後の成長戦略**

# 事業環境

## 市場の状況

## 大量生産・大量消費ニーズの終焉



多品種小ロット（高付加価値）案件の増加で受注機会の増加が見込まれる

航空宇宙



少量しか作らない

自動車・バイク・産業機器・家電など



量産からパターンオーダー

医療

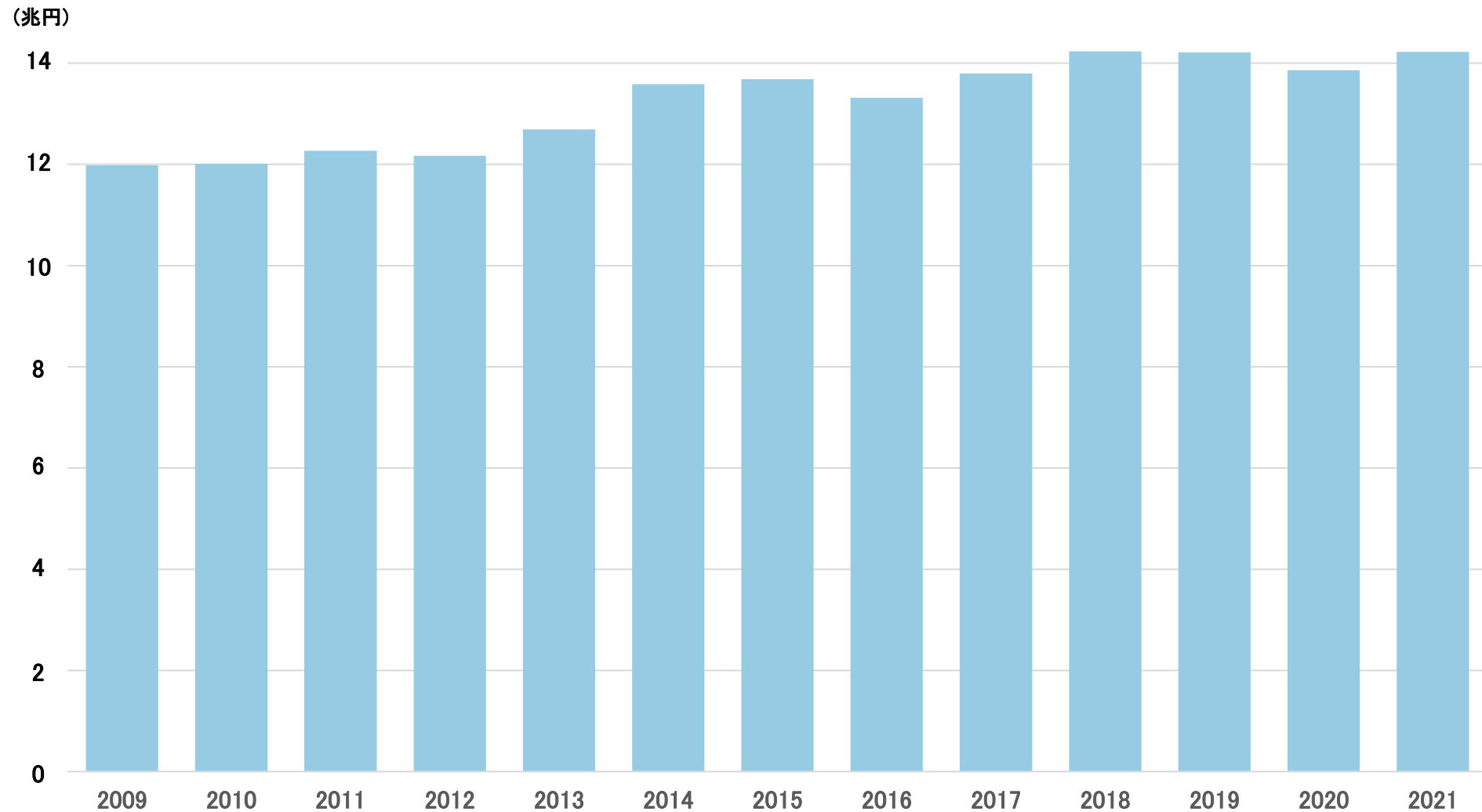


オーダーメイド

# 国内製造業の研究開発費について

## 研究開発費は高水準を維持

### 国内製造業の研究開発費の推移

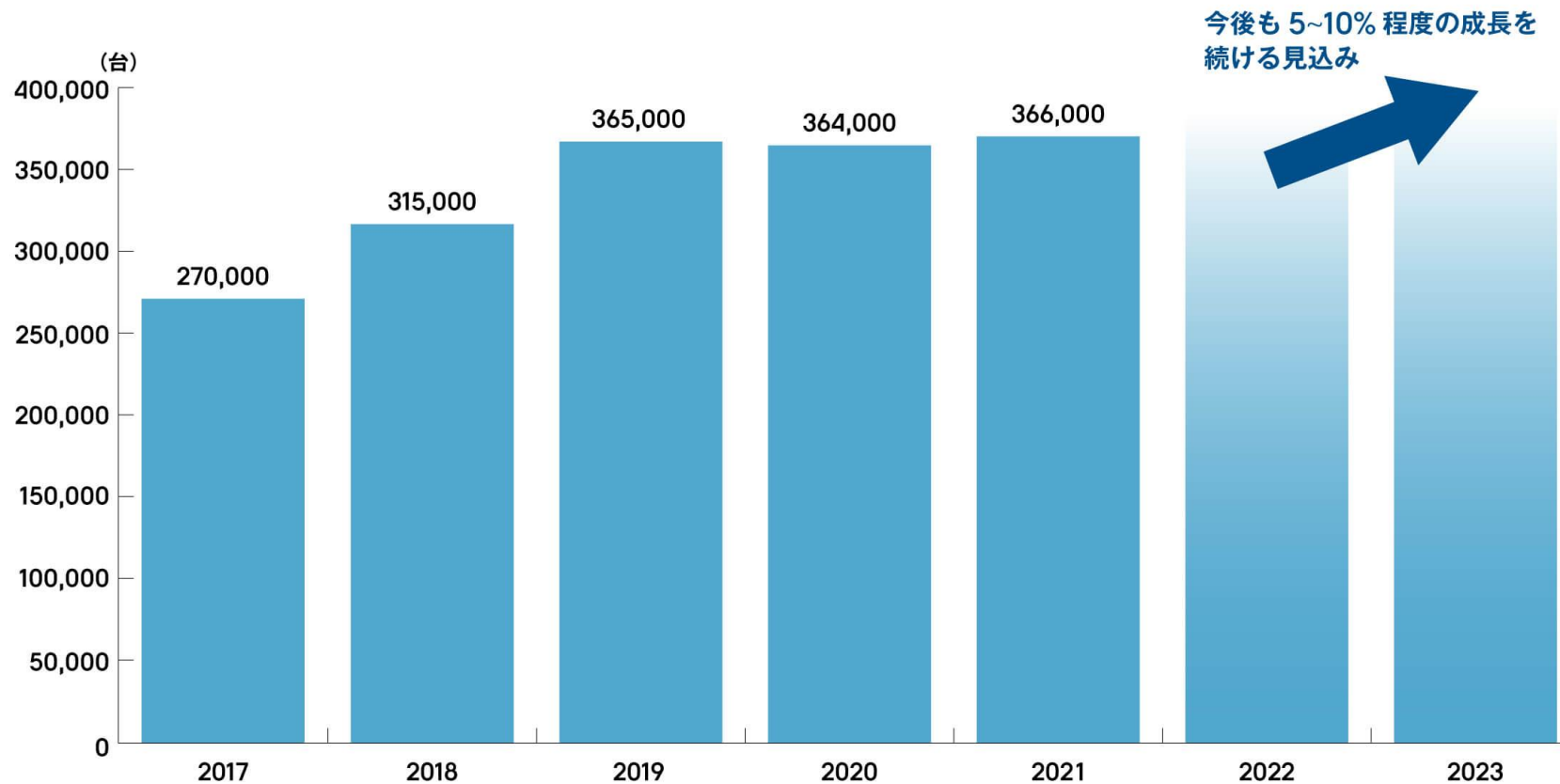


出所)文部科学省:科学技術・学術政策研究所「科学技術指標2023」を基に、当社が加工・作成



## 3Dプリンティング市場

日本国内ではものづくり現場への導入が進んでいないため、需要喚起が最優先課題



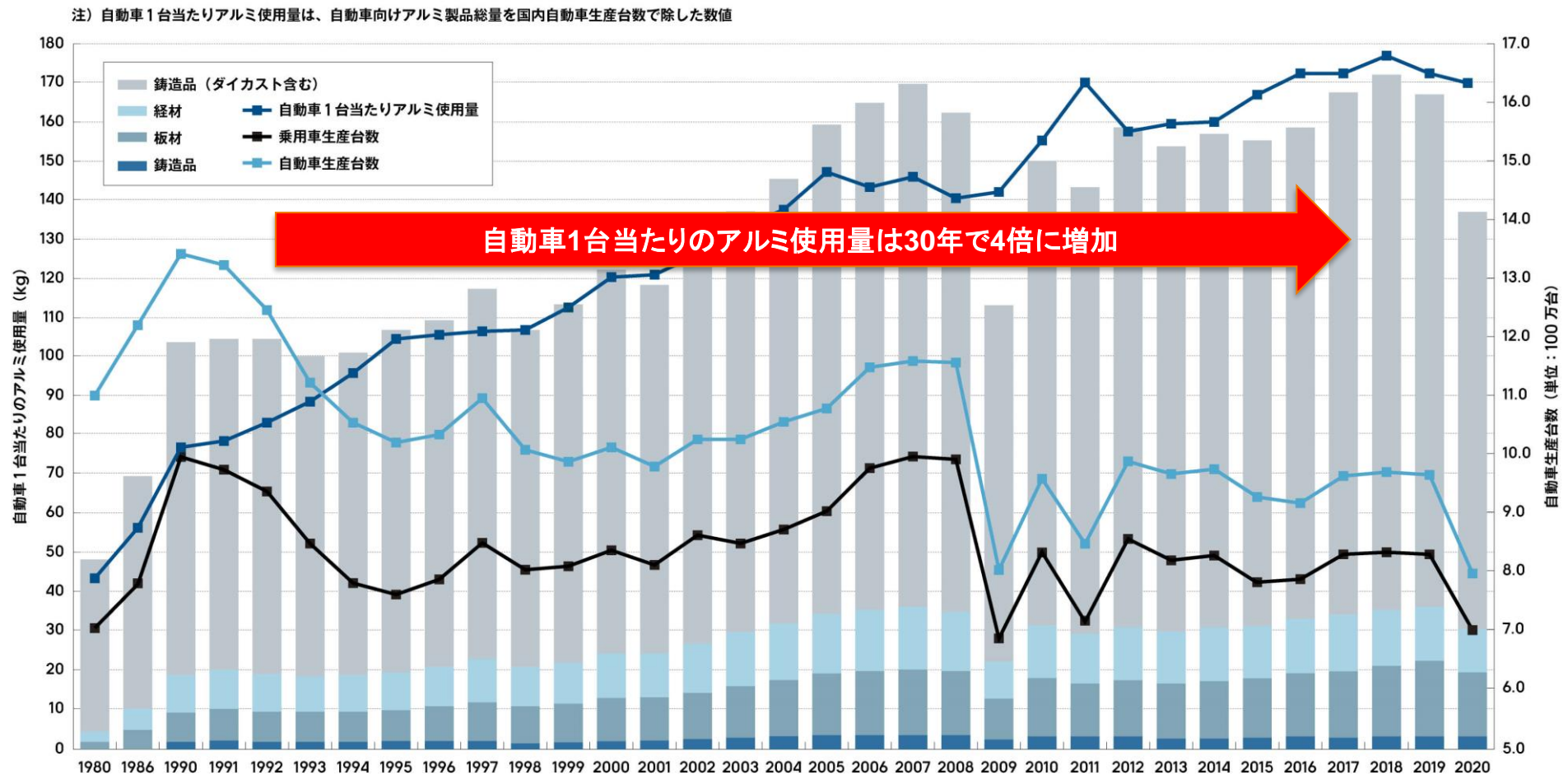
出所) 矢野経済研究所：3Dプリンター世界市場（出荷台数）

3DiHによる需要喚起（ウェビナー等）と、当社事業（Additive Manufacturing・樹脂試作）を通じて、ものづくり現場への導入メリットの訴求を進める

# アルミニウム鋳造市場

## 生産台数が減少する一方、アルミニウム鋳造部品は増加

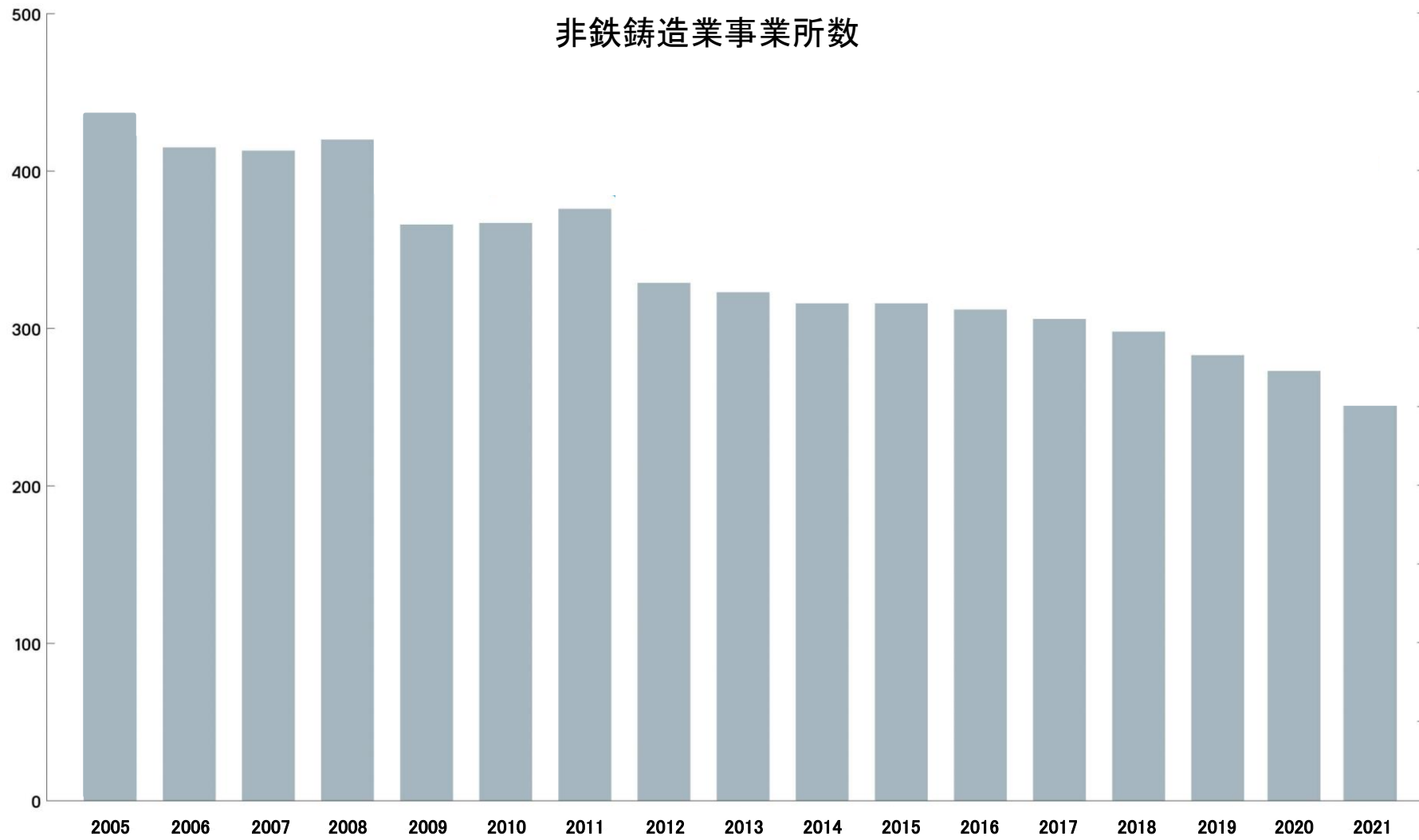
自動車産業は環境問題、安全問題への対応から、車体の軽量化が進展。  
自動車部品については、①材料の高強度化、②鋳造技術改善による薄肉化、③鋳鉄からアルミニウム、④構造の見直しによる部品一体化（複雑一体部品の鋳造技術）等の変化が進んでいる。



経済産業省:産業構造審議会(2021年度)資料 を基に当社が加工・作成

## 非鉄鑄造市場

非鉄金属鑄物の供給者の減少により、当社の需要獲得機会は増加

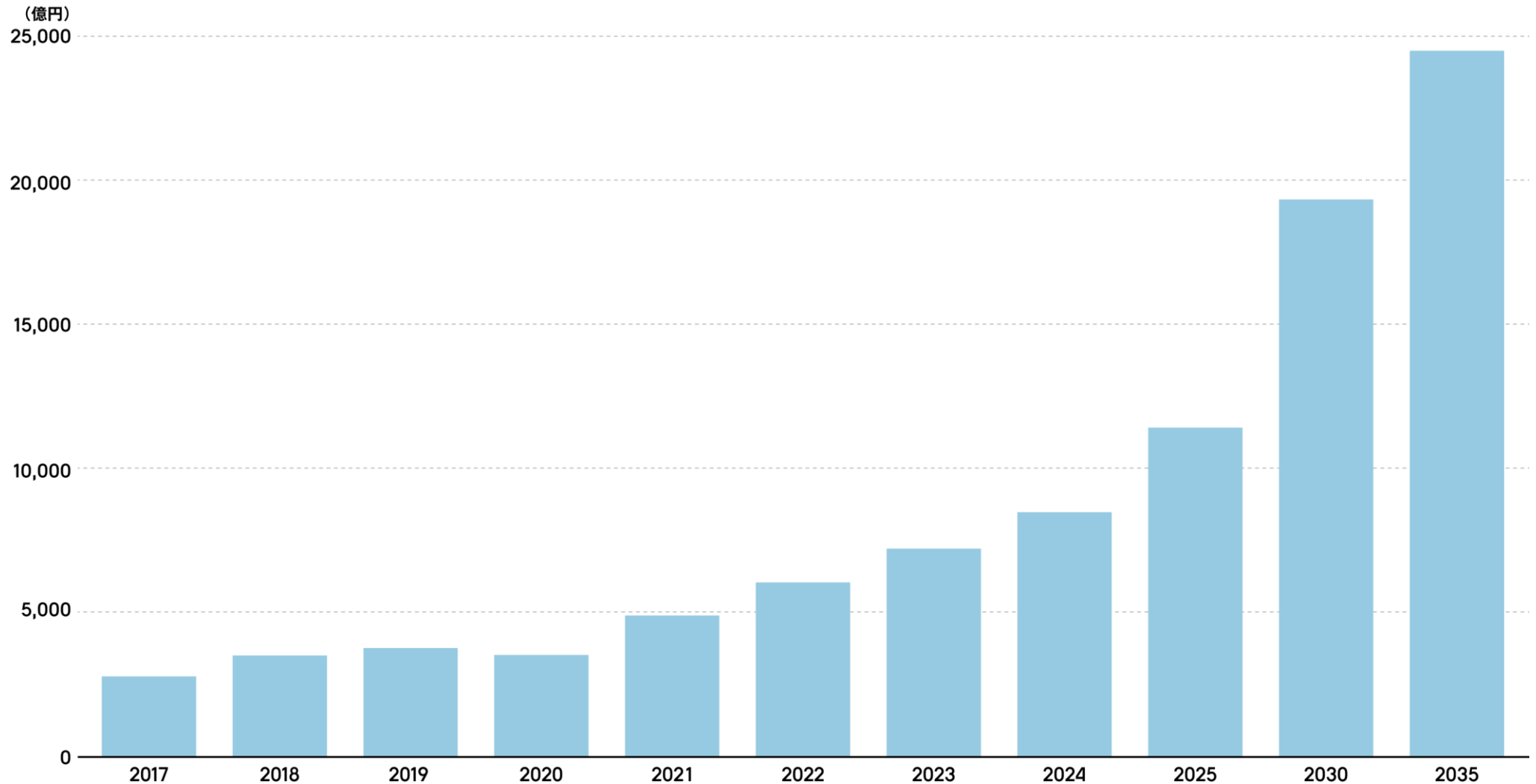


※海外と競合するのは主に大量生産品であるため、当社の競合としては国内業者を想定

出所) : 工業統計調査ほか経済産業省

## 電動車駆動用モータの市場規模予測

EV・PHEV用モータを中心に急激な市場拡大見込み。  
省エネ、高効率のため軽量な非鉄鑄造品需要が高まる。



出所) 経済産業省:「次世代蓄電池・次世代モータの開発」プロジェクトに関する研究開発・社会実装の方向性 を基に当社が加工・作成



# 今後の成長戦略

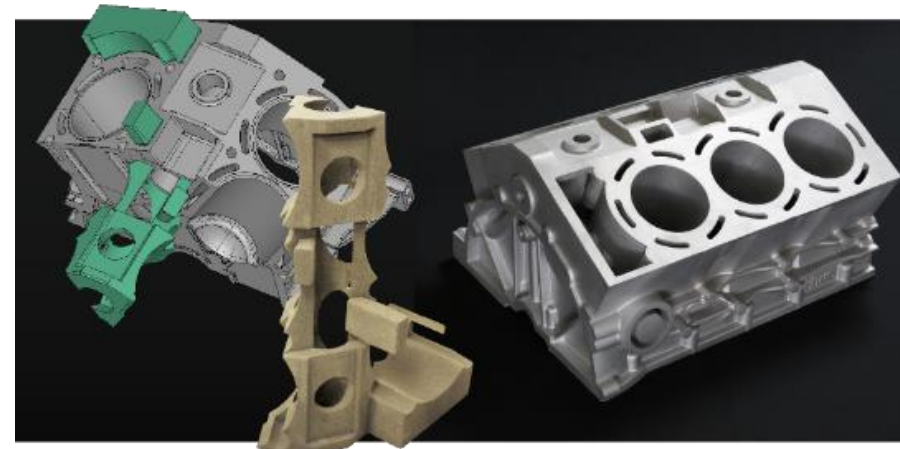
## 3Dプリンター技術と鑄造技術の融合の推進



砂型鑄造で使われる木型を介さず、3Dプリンターでの鑄型を作成する砂型鑄造法の推進



短納期化とコストダウンを追求



自社保有の産業用CTスキャナ活用提案の推進



スキャンした物体の形状から3次元CADデータを得ることで、設計過程を効率化

## 2022年12月期 業績ハイライト 前年比

## 大幅な増収・増益

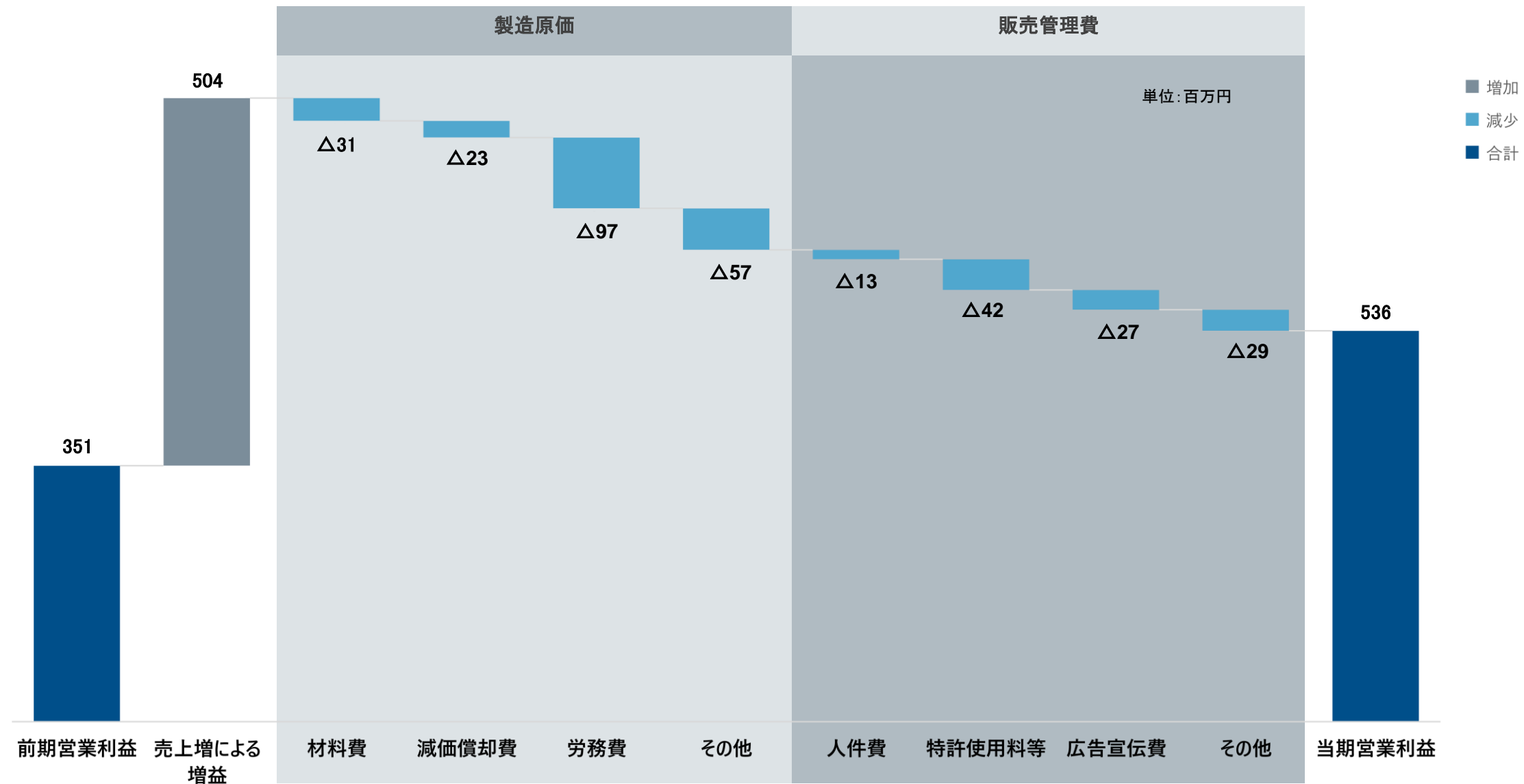
【3Dプリンター事業】増収・増益: アジア・中南米地域でのHEARTROID(ハートロイド)の新たな需要開拓

【鑄造事業】増収・増益: EV関連の試作・開発における大型鑄造品を中心とした提案やFA協働ロボット受注の継続

【CT事業】減収・増益: 全数検査サービスの案件ボリュームが前年と比べ減

| 単位: 百万円 | 2022年12月期 | 2023年12月期 | 増減率    | 増減額  |
|---------|-----------|-----------|--------|------|
| 売上高     | 2,955     | 3,640     | +23.2% | +684 |
| 営業利益    | 351       | 536       | +52.8% | +185 |
| 経常利益    | 381       | 533       | +39.9% | +152 |
| 当期純利益   | 247       | 363       | +46.9% | +116 |

# 営業利益 増減分析





## 2023年12月期 達成率

## 全ての項目で予想を上回る業績を達成

| 単位:百万円 | 2023年12月期<br>(実績) | 2023年12月期<br>予想<br>(修正前) | 達成率    | 2024年12月期<br>予想<br>(修正後) | 達成率    |
|--------|-------------------|--------------------------|--------|--------------------------|--------|
| 売上高    | 3,640             | 3,370                    | 108.0% | 3,500                    | 104.0% |
| 営業利益   | 536               | 420                      | 127.6% | 500                      | 107.2% |
| 経常利益   | 533               | 405                      | 131.6% | 490                      | 108.8% |
| 当期純利益  | 363               | 260                      | 139.6% | 310                      | 116.1% |

## 2023年12月期 施策と進捗状況

## 施策の全方位的な実施により、過去最高の業績を達成

## 施策

## 進捗状況(通期)

|           |  |  |
|-----------|--|--|
| 3Dプリンター事業 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 量産体制を拡張</li> </ul>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ EOS製樹脂3Dプリンターによる樹脂積層部品の量産準備</li> <li>■ 高精細3Dプリンター「Figure4」設置</li> <li>■ 人的リソース投入と設備投資により心臓モデルの効率的な生産体制を構築(ハートロイド売上増加に寄与)</li> </ul> |
| 鋳造事業      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 新工場棟(鋳造工程)稼働による本格的な砂型鋳造量産体制の確立</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 2023年9月に新鋳造棟の稼働開始</li> <li>■ 営業活動強化で大型鋳造品の量産を獲得</li> </ul> <p>※ 既設鋳造棟にはギガキャスト試作に対応可能な低圧鋳造炉を導入</p>                                   |
| CT事業      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 産業用CTによる検査分野の品質担保を新たな分野で提案</li> </ul>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 大規模展示会において「3次元で内部まで非破壊検査する唯一の手法」として産業用CTを提案</li> <li>■ 人員・サービスの効率化を追求し、高収益体制を強化</li> </ul>  |

## 2024年12月期 見通し

(予想)

## 引き続き増収・増益を維持 次の成長に向けた準備を加速

| 単位:百万円 | 2023年12月期<br>(実績) | 2024年12月期<br>(予想) | 増減額<br>(前年比) | 増減率<br>(前年比) |
|--------|-------------------|-------------------|--------------|--------------|
| 売上高    | 3,640             | 4,000             | +360         | +9.9%        |
| 営業利益   | 536               | 580               | +43          | +8.1%        |
| 営業利益率  | 14.7%             | 14.5%             | —            | ▲0.2pt       |
| 経常利益   | 533               | 572               | +38          | +7.2%        |
| 経常利益率  | 14.7%             | 14.3%             | —            | ▲0.4pt       |
| 当期純利益  | 363               | 380               | +16          | +4.5%        |

※実際の業績等は、さまざまな要因の変化等によりこれらの見通しと異なる場合があります。

※2022年12月期より「収益認識に関する会計基準」を適用。

## 2024年12月期 セグメント別見通し

(予想)

全ての事業で**増収・増益**を維持  
次の成長に向けた準備を加速

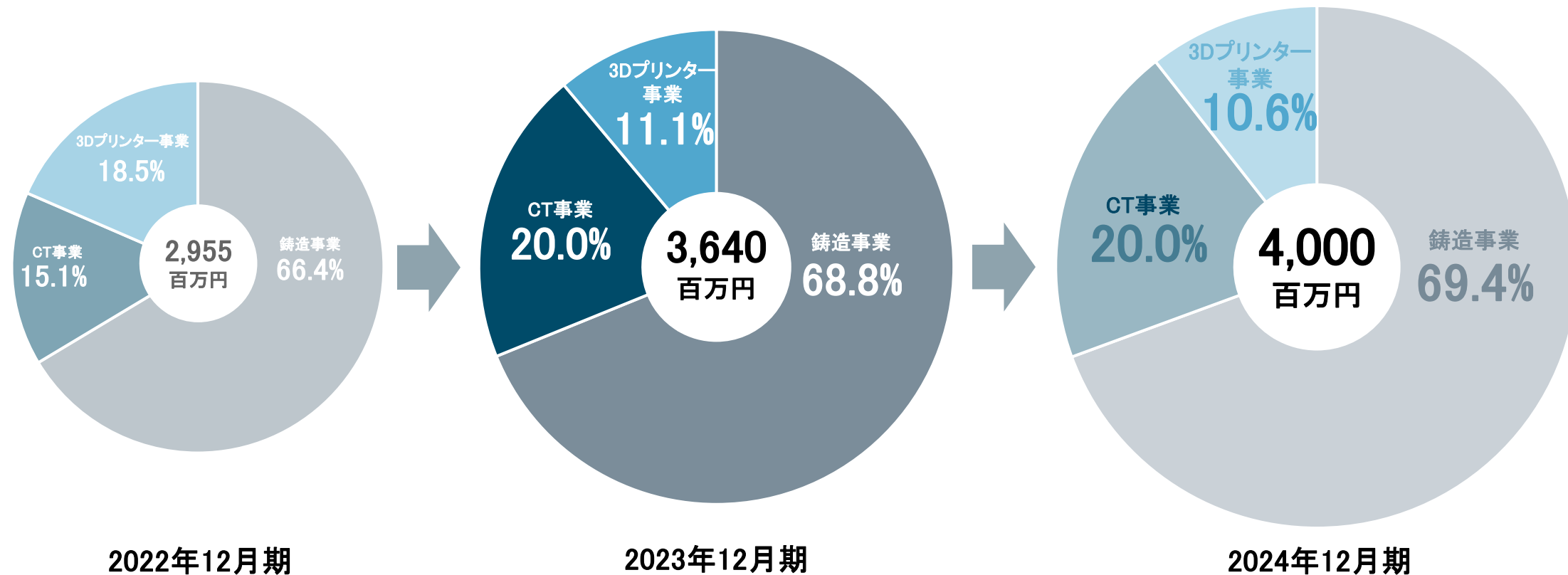
| 単位:百万円            | 売上高                   |                       |     |       | セグメント利益               |                       |     |       |
|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----|-------|-----------------------|-----------------------|-----|-------|
|                   | 2023年<br>12月期<br>(実績) | 2024年<br>12月期<br>(予想) | 増減額 | 増減率   | 2023年<br>12月期<br>(実績) | 2024年<br>12月期<br>(予想) | 増減額 | 増減率   |
| 3D<br>プリンター<br>事業 | 729                   | 800                   | 70  | 9.6%  | 199                   | 216                   | 16  | 8.0%  |
| 鋳造事業              | 2,505                 | 2,776                 | 270 | 10.7% | 558                   | 572                   | 14  | 2.5%  |
| CT事業              | 404                   | 424                   | 19  | 4.7%  | 276                   | 304                   | 27  | 10.1% |
| その他               | --                    | --                    | --  | --    | ▲497                  | ▲512                  | ▲14 | --    |

※実際の業績等は、さまざまな要因の変化等によりこれらの見通しと異なる場合があります。

※2022年12月期より「収益認識に関する会計基準」を適用。



## 2024年12月期 セグメント別売上高比率 見通し



(注)外部顧客への売上高の比率

## 2024年12月期の取り組み（鑄造事業）

# 非鉄砂型鑄造で**国内最大級**の工場（第8期棟）の稼働開始 既設工場からの生産品目移転を進行中

**稼働開始** 2023年9月

**投資金額** 約11億円

**鑄造能力** 月産20,000台

- ・FA向け量産鑄造品の需要見通しは不透明化
- ・営業活動により獲得が続く「大型鑄造品」に対応した設備導入を予定（労働負荷軽減を目的とした自動搬送装置・大型研磨装置など）
- ・生産キャパシティの余裕を生かして、新たな鑄造品のニーズ獲得を進める
- ・伊豆木産業用地（長野県飯田市）は拡張余地あり



## 2024年12月期の取り組み（3Dプリンター事業）

### 3Dプリンター事業における量産体制の拡張

#### 3Dプリンター「EOS P396」による量産



#### 3Dプリンター「Figure4」設置



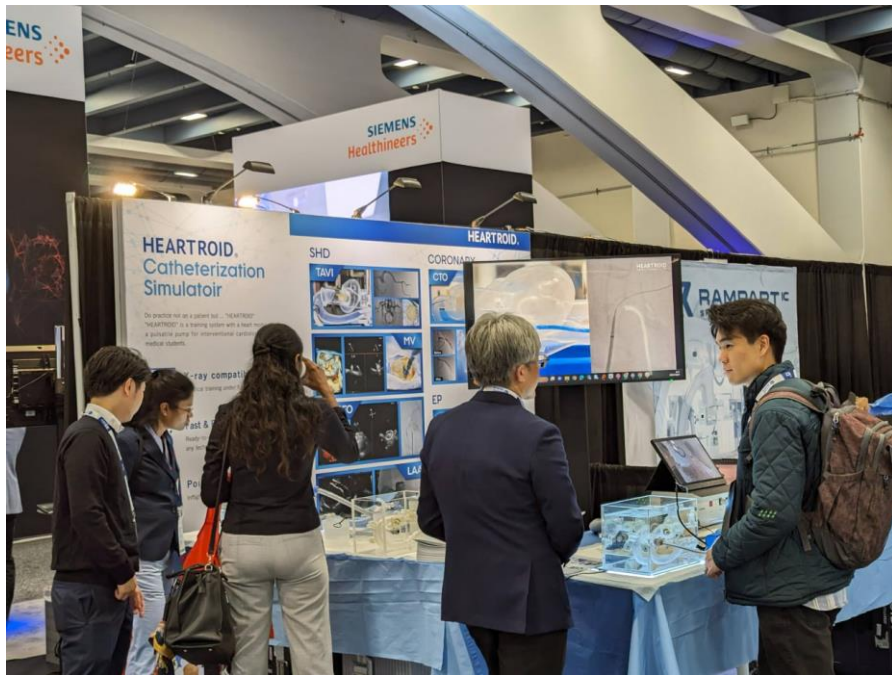
- ・長期にわたる生産が期待される量産パーツの受注を獲得
- ・金型では再現が難しい中空部品（構造物の内部に空洞）

- ・ビジネスモデル構築型補助事業の一環で当社が造形を担当
- ・金型を用いない工法による量産の可能性を追求
- ・従来の3Dプリンターと比較して幅広い樹脂材料に対応可能

## 2024年12月期の取り組み（3Dプリンター事業）

### 心臓カテーテルシミュレーター「HEARTROID(ハートロイド)」 海外展示会・デモンストレーションの実施

- ・最先端デバイス開発を意識した新規モデルの開発
- ・人的リソースを投入し、営業活動は**前年対比150%**で計画中



- ・展示会への積極的な出展とデモンストレーションの継続

2023年：5カ国・地域で8回

2024年：7カ国・地域で11回

- ・有望市場（アメリカ）の深耕と、中東・アフリカを視野に入れたグローバル化を推進

- ・国内市場へは、海外での事例を基に大学病院をメインターゲットに設定





## 2024年12月期の取り組み（CT事業）

### 需要の変化にも対応した高収益モデルで**増収・増益**へ



突発の予算外費用で、  
票議が進まない…

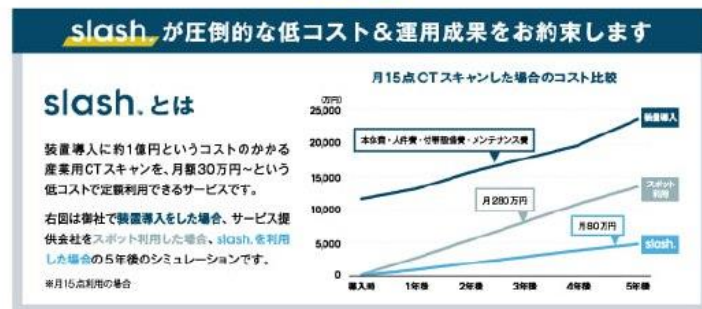


すぐに撮影してほしいが、  
順番待ち…



お客様に結果を報告したいが、  
知見がなく上手くまとまらない

CTのサブスク **slash** が解決します！



株式会社JMC 222-0033 横浜市港北区新横浜2-5-5 住友不動産新横浜ビル1F Tel. 045-477-5757 <https://www.jmc-ct.jp/>

- 高度なスキャン・解析技術を武器に、産業用CTの周知啓蒙を一層強化
- 従来のモータースポーツ分野に加え、バッテリー分野の顧客獲得を進める
- スキャンサービスのバリエーションを増やし、顧客の「困った」に寄り添う

## 事業等のリスク

### ① 市場環境について

当社は、工業製品の<sup>①</sup>新製品開発における試作品、少量量産品及び量産用部品の作製を行っております。各メーカーにはそれぞれの開発サイクルがあり、特に自動車メーカーにおける開発予算の圧縮、開発スケジュールの変更やモデルチェンジサイクルの変化等の影響を受ける可能性があります。このため当社では、特定の分野、顧客に偏ることのない事業ポートフォリオの構築を進め、業界や市場の動向に合わせた社内組織再編など事業の選択と集中を行い、影響の緩和に努めております。

### ② 試作開発環境について

試作開発はメーカーごとに手法が異なり、試作品での検証を繰り返す手法もあれば、試作品を作製せずCADソフト上のみで検証を行う試作品レスの手法もあります。今後、試作品レスの手法が主流となった場合、試作品作製のニーズが低減する可能性があります。このため当社では、受注案件を試作開発のみに限定することなく、少量量産領域まで拡張し、高品質な製品をスピーディーに顧客に納入することで満足度を高めるための設備・人員を備えております。

### ③ 3Dプリンターへの需要拡大について

近年の3Dプリンターに対する需要拡大は、主に消費者向けの低価格3Dプリンターの出現により生まれた現象であります。低価格3Dプリンターで作製できるモデルの品質は限定的であること、また機械の運用よりも作製するモデルの3次元CADデータ作成の難易度が高いことから、この需要の拡大が継続しないことが想定され、当社においても、受注案件の減少に繋がる可能性があります。このため当社では、ハイエンド樹脂3Dプリンターの導入により、さらに高品質、高精度及び短納期を追求するとともに、工業分野のみならず、医療、教育及び芸術など幅広い市場、業種に3Dプリンター製品の需要喚起を進めております。

### ④ 特定分野への依存について

当社は、輸送用機器分野やFA（ファクトリーオートメーション）分野の景気が悪化した場合、受注量及び受注金額の減少に伴い、当社の事業、経営成績及び財政状態に影響が及ぶ可能性があります。このため当社では、特定の分野・顧客に偏ることなく、複数顧客との取引に加え、将来需要の増加が見込まれる分野での量産用鋳造部品の受注や、大型鋳造品の施策・開発需要への対応を進めることによりリスク分散を図っております。

### ⑤ 試作品の顧客内製化と競合企業について

当社は、3Dプリンター、鋳造工法による試作品、少量量産品及び量産用部品の作製を事業領域としておりますが、特に3Dプリンターの分野では、装置の価格低下や選択肢の拡大に伴って、従来顧客であった企業が試作品製造を社内で行うために装置購入に踏み切る動きがみられる一方で、いまだ多くの企業が3Dプリンターへの事業展開を進めております。今後、より一層の試作品製造の顧客内製化や競合企業が増加した場合、当社の事業、経営成績及び財政状態に影響が及ぶ可能性があります。このため当社では、サービス業のサービスレベルで高品質な製品を提供することと、特定分野での同業他社との協業体制構築、さらには出力サービスのみならず装置販売・原材料樹脂販売といった3Dプリンターのトータルサポート企業として競合企業との十分な差別化を図れるよう、事業を推進しております。

**※上記以外のリスクについては有価証券報告書の「事業等のリスク」をご参照ください。**

## 将来の見通しに関する注意事項

本発表において提供される資料並びに情報は、いわゆる「見通し情報」(forward-looking statements)を含みます。

これらは、現在における見込み、予測及びリスクを伴う想定に基づくものであり、実質的にこれらの記述とは異なる結果を招き得る不確実性を含んでおります。

それらリスクや不確実性には、一般的な業界並びに市場の状況、金利、通貨為替変動といった一般的な国内及び国際的な経済状況が含まれます。

次回の本開示は2025年3月を予定しております。